

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

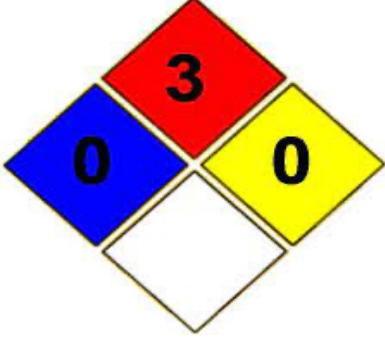
Alcohol etílico es una solución líquida, incolora, volátil, inflamable y soluble en agua (CH₃-CH₂-OH), obtenida de la fermentación de la melaza de la caña de azúcar y su destilación.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

Olor	Característico del alcohol, olor neutro
Sabor	Característico del alcohol, neutro
Color	Incoloro, sin colores adjuntos
Apariencia	Líquido transparente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRESENTACIÓN

Atributos	Límites de Especificaciones	DIAMANTE NFPA
Contenido alcohol GL a 20°C	Min. 96.10 % v/v	
Acidez (como Ácido acético)	Max. 7 ppm	
Tiempo Permanganato a 15°C	Min. 35 minutos	
Aspecto	Claro, Limpio, Transparente	
Metanol	Max. 5 ppm	
Aldehídos (como Acetaldehídos)	Max. 5 ppm	
Extractos Secos	Max. 10 ppm	
Hidrocarburos	No Detectado	
Tyndall Test	Negativo	
Benzeno	No Detectado	
Ésteres	Max. 10 ppm	
Color Apha	Max. 10 ppm	
Cloruros	No Detectado	
Furfural	No Detectado	
N-Propanol	Max. 2 ppm	
N-Butanol	No Detectado	
I-Propanol	Max. 2 ppm	
I-Butanol	No Detectado	
Isoamílico	No Detectado	
Pentanol	No Detectado	

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Prácticamente libre de impurezas, ya que no son detectadas por el método analítico de cromatografía gaseosa. El aroma de este alcohol es una indicación de su pureza, siendo evaluado por sus características organolépticas.

DATOS IMPORTANTES

USO ESPERADO	Este producto es apropiado para la formulación de bebidas finas, perfumes, cosméticos y para su uso en medicamentos. Desinfectantes para la piel; Astringente. Como ingrediente y solvente para preparaciones farmacéuticas.
PRESENTACIÓN	Envíos a granel en camiones cisternas.
ALMACENAMIENTO	Mantener el recipiente herméticamente sellado. Mantener en lugar fresco y ventilado. Mantener fuera de luz solar directa, calor y materiales incompatibles.