

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

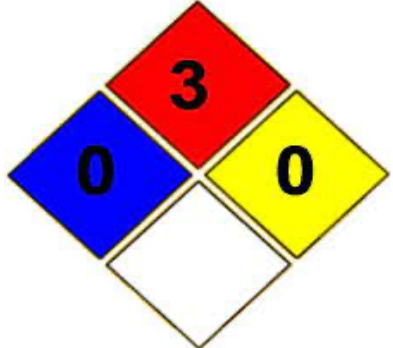
Alcohol etílico es una solución líquida, incolora, volátil, inflamable y soluble en agua (CH₃-CH₂-OH), obtenida de la fermentación de la melaza de la caña de azúcar y su destilación.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

Olor	Característico del alcohol, agradable suave olor
Sabor	Característico del alcohol, dulce
Color	Incoloro, sin colores adjuntos
Apariencia	Líquido transparente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRESENTACIÓN

Atributos		Límites de Especificaciones	DIAMANTE NFPA
Contenido alcohol GL a 20°C		Min. 96.00 % v/v	
Acidez (como Ácido acético)		Max. 12 ppm	
Tiempo Permanganato a 15°C		Min. 30 minutos	
Aspecto		Claro, Limpio, Transparente	
Metanol		Max. 50 ppm	
Aldehídos (como Acetaldehídos)		Max. 10 ppm	
Extractos Secos		Max. 10 ppm	
Hidrocarburos		No Detectado	
Tyndall Test		Negativo	
Benzeno		No Detectado	
Ésteres		Max. 10 ppm	
Color Apha		Max. 10 ppm	
Cloruros		No Detectado	
Furfural		No Detectado	
N-Propanol		Max. 2 ppm	
N-Butanol		No Detectado	
I-Propanol		Max. 2 ppm	
I-Butanol		No Detectado	
Isoamílico		No Detectado	
Pentanol		No Detectado	

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Prácticamente libre de impurezas, ya que no son detectadas por el método analítico de cromatografía gaseosa. El aroma de este alcohol es una indicación de su pureza, siendo evaluado por sus características organolépticas.

DATOS IMPORTANTES

USO ESPERADO	Este producto es apropiado para la formulación de bebidas finas, perfumes, cosméticos y para su uso en medicamentos. Desinfectantes para la piel; Astringente. Como ingrediente y solvente para preparaciones farmacéuticas.
PRESENTACIÓN	Envíos a granel en camiones cisternas.
ALMACENAMIENTO	Mantener el recipiente herméticamente sellado. Mantener en lugar fresco y ventilado. Mantener fuera de luz solar directa, calor y materiales incompatibles.